






三面刃铣削刀具命名规则

刀具类别	
FM	面铣刀
EM	方肩台阶铣刀
HM	螺旋立铣刀
SM	三面刃铣刀
BM	仿形铣刀
CM	倒角铣刀
XM	特殊铣刀

主偏角		
P	90°	
E	75°	
D	60°	
A	45°	
R		

类别编号

刀具直径 $\varnothing D(\text{mm})$

铣刀宽度

刀具安装部位结构及尺寸

A	A型接口	D	D型接口
B	B型接口	K	键连接
C	C型接口		

可转位
三面刃铣削刀具

SM P 03 - 160 × 16 - K40

- M P 12 - 12 L

刀片形状	
C	80° 菱形
D	55° 菱形
R	圆形
S	正方形
T	正三角形
V	35° 菱形
M	86° 菱形

刀片后角	
N	0°
B	5°
C	7°
P	11°
D	15°
E	20°

刀片 内接圆直径	刀片形状					
	C	D	R	S	T	V
5.556	—	—	—	—	09	—
6.350	06	07	—	—	11	—
9.525	09	11	09	09	16	16
12.700	12	15	12	12	22	22
15.875	16	19	15	15	27	—
19.050	19	—	19	19	33	—
25.400	25	—	25	25	44	—

切削方向

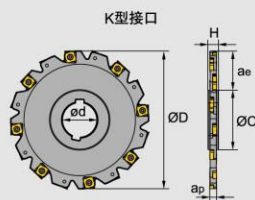
R: 右 **L**: 左

齿数

三面刃铣削刀具



SMP01 P M K



■ 刀具规格型号

型 号		库存	基本尺寸(mm)						适用 刀片	齿数 Z	接口 形式	重量 (kg)
			ØD	ød	øC	H	ap	ae _{max}				
SMP01 键连接	-100×4-K27-SN12-10	△	100	27	45	12	4	25	XSEQ1202	10	K	0.2
	-125×4-K40-SN12-12	△	125	40	56	12	4	32		12	K	0.3
	-160×4-K40-SN12-16	△	160	40	67	12	4	44		16	K	0.5
	-100×5-K27-SN12-10	△	100	27	45	12	5	25	XSEQ1203	10	K	0.2
	-125×5-K40-SN12-12	△	125	40	56	12	5	32		12	K	0.3
	-160×5-K40-SN12-16	△	160	40	67	12	5	44		16	K	0.6
	-100×6-K27-SN12-10	△	100	27	45	12	6	25	XSEQ12T3	10	K	0.3
	-125×6-K40-SN12-12	△	125	40	56	12	6	32		12	K	0.4
	-160×6-K40-SN12-16	△	160	40	67	12	6	44		16	K	0.7
	-200×6-K50-SN12-18	△	200	50	71	12	6	62		18	K	1.1
	-250×6-K50-SN12-24	△	250	50	71	12	6	87	XSEQ1204	24	K	1.7
	-100×7-K27-SN12-10	△	100	27	45	12	7	25		10	K	0.3
	-125×7-K40-SN12-12	△	125	40	56	12	7	32		12	K	0.4
	-160×7-K40-SN12-16	△	160	40	67	12	7	44		16	K	0.8
	-200×7-K50-SN12-18	△	200	50	71	12	7	62		18	K	1.2
	-250×7-K50-SN12-24	△	250	50	71	12	7	87		24	K	1.9
	-100×8-K27-SN12-10	△	100	27	45	12	8	25	XSEQ12T4	10	K	0.3
	-125×8-K40-SN12-12	△	125	40	56	12	8	32		12	K	0.5
	-160×8-K40-SN12-16	△	160	40	67	12	8	44		16	K	0.9
	-200×8-K50-SN12-18	△	200	50	71	12	8	62		18	K	1.4
	-250×8-K50-SN12-24	△	250	50	71	12	8	87		24	K	2.2

▲常备库存 △按订单生产

可转位
三面刃铣削刀具

刀具型号编号规则 128 页

牌号选择参考 17 - 21 页

技术资料 209 - 214 页



铣削

可转位铣削刀具

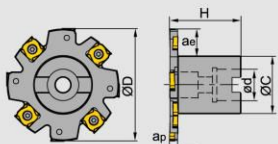
三面刃铣削刀具



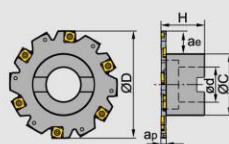
SMP01 P M K



A型接口



B型接口



刀具规格型号

型 号	库存		基本尺寸(mm)						适用 刀片	齿数 Z	接口 形式	重量 (kg)
	R	L	ØD	Ød	ØC	H	ap	ae ^{max}				
SMP01 芯轴 连接	△	△	63	22	32	40	4	14	XSEQ1202	6	A	0.2
	△	△	80	22	40	50	4	18		8	A	0.4
	△	△	100	27	48	50	4	23		10	A	0.6
	△	△	63	22	32	40	5	14	XSEQ1203	6	A	0.2
	△	△	80	22	40	50	5	18		8	A	0.4
	△	△	100	27	48	50	5	23		10	A	0.7
	△	△	63	22	32	40	6	14	XSEQ12T3	6	A	0.2
	△	△	80	22	40	50	6	18		8	A	0.5
	△	△	100	27	48	50	6	23		10	A	0.7
	△	△	125	40	70	50	6	30	XSEQ12T3	12	B	1.0
	△	△	160	40	70	50	6	41		16	B	1.3
	△	△	63	22	32	40	7	14	XSEQ1204	6	A	0.2
	△	△	80	22	40	50	7	18		8	A	0.5
	△	△	100	27	48	50	7	23		10	A	0.7
	△	△	125	40	70	50	7	30		12	B	1.1
	△	△	160	40	70	50	7	41	XSEQ12T4	16	B	1.4
	△	△	63	22	32	40	8	14		6	A	0.2
	△	△	80	22	40	50	8	18		8	A	0.5
	△	△	100	27	48	50	8	23		10	A	0.8
	△	△	125	40	70	50	8	30		12	B	1.1
	△	△	160	40	70	50	8	41		16	B	1.5

▲常备库存 △按订单生产

可转位
铣削
三面刃铣削刀具

■ 刀具配件

刀具直径 ØD	刃宽 _{ap}	螺钉	扳手	
				
Ø63-Ø160	4	I91M4×3.2X	WT09S	
Ø63-Ø160	5	I91M4×4.2X		
Ø63-Ø250	6	I91M4×5.1X		
Ø63-Ø250	7	I91M4×6.1X		
Ø63-Ø250	8	I91M4×7.1X		

■ 刀片选择

						<div><div>工件材料</div><div><div>P钢</div><div>M不锈钢</div><div>K铸铁</div><div>N有色金属</div><div>S耐热合金、钛合金</div></div></div> <div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div><div>良好</div></div>																	
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

■ 推荐切削用量

被加工材料	硬度HB	刀片牌号	切削用量	
			V(m/min)	f(mm/z)
P	低碳钢、软钢	HBG2020	180 (100-250)	0.1(0.08-0.25)
		HBG3020	150 (100-200)	0.15(0.1-0.3)
	高碳钢、合金钢	HBG2020	150 (80-250)	0.1(0.08-0.25)
		HBG3020	120 (80-200)	0.15(0.1-0.3)
M	合金工具钢	HBG2020	120 (80-250)	0.1(0.08-0.25)
		HBG3020	100 (80-200)	0.15(0.1-0.3)
K	不锈钢	HBG2020	120 (80-250)	0.1(0.05-0.15)
		HBG3020	100 (80-200)	0.08(0.05-0.15)
K	铸铁	HBG1520	120 (80-250)	0.1(0.05-0.15)
		HBG3020	150 (100-250)	0.08(0.05-0.15)



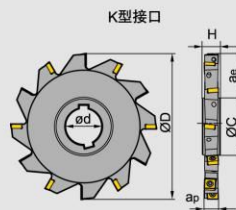
铣削

可转位铣削刀具

三面刃铣削刀具



SMP03 P M K



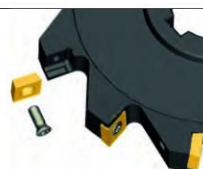
刀具规格型号

型 号		库存	基本尺寸(mm)						适用刀片	齿数 Z	接口 形式	重量 (kg)
			ØD	øc	ød	ae ^{max}	ap	H				
SMP03 键连接	-080×8-K27-MP06-10	△	80	43	27	17	8	12	MPHT060304-DM	10	K	0.2
	-100×8-K32-MP06-14	△	100	47	32	25	8	12		14	K	0.3
	-100×10-K32-MP06-14	△	100	47	32	25	10	14		14	K	0.4
	-125×10-K40-MP06-16	△	125	55	40	34	10	14		16	K	0.6
	-125×12-K40-MP08-12	△	125	55	40	34	12	16	MPHT080305-DM	12	K	0.7
	-160×12-K40-MP08-14	△	160	62	40	47	12	16		14	K	1.3
	-160×16-K40-MP12-12	△	160	62	40	49	16	20	MPHT120408-DM	12	K	1.6
	-160×18-K40-MP12-12	△	160	62	40	49	18	24		12	K	1.9
	-160×20-K40-MP12-12	△	160	62	40	49	20	26		12	K	2.1
	-200×16-K50-MP12-14	△	200	72	50	62	16	20		14	K	2.5
	-200×18-K50-MP12-14	△	200	72	50	62	18	24		14	K	2.9
	-200×20-K50-MP12-14	△	200	72	50	62	20	26		14	K	3.3

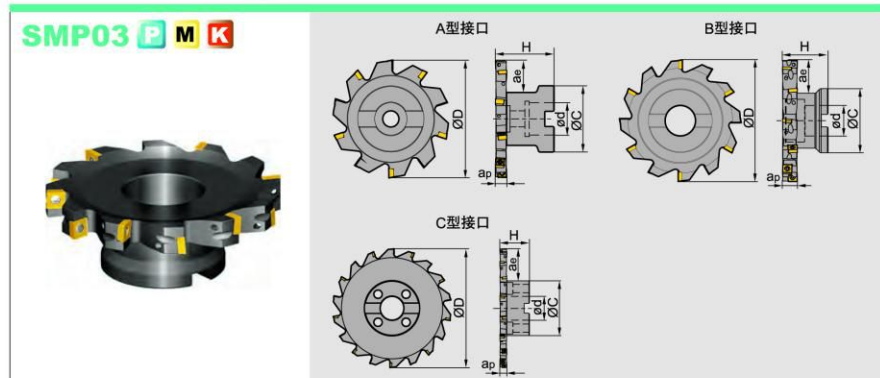
▲常备库存 △按订单生产

刀具配件

刀具直径 Ød	刀片	螺钉	扳手	
Ø80-Ø125	MP06	I60M2.5x6.5	WT07 IP	--
Ø125-Ø160	MP08	I60M3x7	WT09 IP	--
Ø160-Ø200	MP12	I60M5x13	--	WT20 IS



三面刃铣削刀具



■ 刀具规格型号

型 号		库存		基本尺寸(mm)						适用刀片	齿数 Z	接口 形式	重量 (kg)
				R	L	ØD	øc	ød	ae ^{max}				
SMP03 芯轴连接	-080×8-A22-MP06-10	△	△	80	45	22	21	8	40	MPHT060304-DM	10	A	0.4
	-100×8-B27-MP06-14	△	△	100	55	27	24	8	40		14	B	0.6
	-100×10-B27-MP06-14	△	△	100	55	27	24	10	40		14	B	0.7
	-125×10-B32-MP06-16	△	△	125	65	32	33	10	45		16	B	1.1
	-125×12-B32-MP08-12	△	△	125	65	32	33	12	45	MPHT080305-DM	12	B	1.4
	-160×12-B40-MP08-14	△	△	160	80	40	33	12	50		14	B	1.9
	-200×12-C40-MP08-18	△	△	200	92	40	53	12	50		18	C	3.2
	-125×16-B32-MP12-10	△	△	125	65	32	45	16	50		10	B	2.3
	-160×16-B40-MP12-12	△	△	160	80	40	45	16	60	MPHT120408-DM	12	B	2.3
	-160×18-B40-MP12-12	△	△	160	80	40	45	18	60		12	B	2.4
	-200×16-C40-MP12-14	△	△	200	92	40	53	16	50		14	C	3.6
	-200×18-C40-MP12-14	△	△	200	92	40	53	18	50		14	C	3.9
-200×20-C40-MP12-14	△	△	200	92	40	53	20	50	14		C	4.2	

▲ 常备库存 △ 按订单生产

■ 刀具配件

刀具直径 ØD	刀片	螺钉		扳手	
Ø80-Ø125	MP06	I60M2.5×6.5	WT07JP	--	
Ø125-Ø200	MP08	I60M3×7	WT09JP	--	
Ø125-Ø200	MP12	I60M5×13	--	WT20IS	

刀具型号编号规则 128 页

牌号选择参考 17 - 21 页

技术资料 209 - 214 页



铣削

可转位铣削刀具

刀片选择

		<div><div>P 钢</div><div>M 不锈钢</div><div>K 铸铁</div><div>N 有色金属</div><div>S 耐热合金、钛合金</div></div> <div>工件材料</div>																						
刀片外形	型 号	基本尺寸(mm)					CVD涂层					PVD涂层					金属陶瓷	硬质合金						
		ØI.C	L	S	ød	r	HBC3010	HBM2510	HBM2530	HBM3510	HBD1520	HBD2520	HBG1020	HBG2020	HBG2050	HBG3020	HBG1520	HBG2520	HNG1510	HNG1510C	HC30S	HD0510	HD1010	HD2010
	MPHT060304-DM	6.35	6.35	3.18	2.8	0.4										★								
	MPHT080305-DM	8.3	8.3	3.18	3.4	0.5										★								
	MPHT120408-DM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8											★							

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

可转位
铣削
三面刃铣削刀具

推荐切削用量

被加工材料	硬度HB	刀片牌号	切削用量	
			V(m/min)	f(mm/z)
P	低碳钢、软钢	HBG2020	180 (100-250)	0.1(0.08-0.25)
		HBG3020	150 (100-200)	0.15(0.1-0.3)
	高碳钢、合金钢	HBG2020	150 (80-250)	0.1(0.08-0.25)
		HBG3020	120 (80-200)	0.15(0.1-0.3)
M	合金工具钢	HBG2020	120 (80-250)	0.1(0.08-0.25)
		HBG3020	100 (80-200)	0.15(0.1-0.3)
K	不锈钢	HBG2020	120 (80-250)	0.1(0.05-0.15)
		HBG3020	100 (80-200)	0.08(0.05-0.15)
	铸铁	HBG1520	120 (80-250)	0.1(0.05-0.15)
		HBG3020	150 (100-250)	0.08(0.05-0.15)

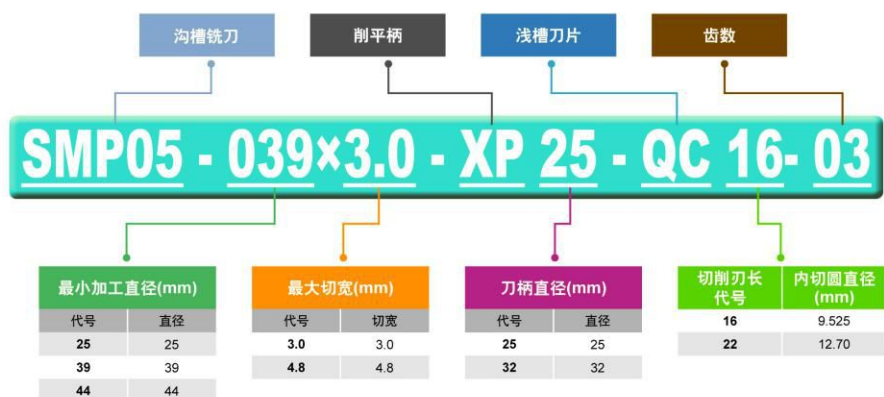
SMP05沟槽铣刀

加工槽宽0.5~4.8mm。

最大切深5mm。

多功能刀杆：槽铣、插铣、清根。

■ 沟槽铣刀命名规则





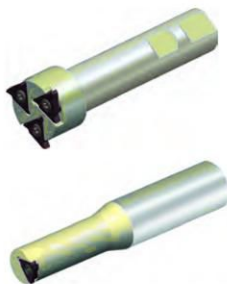
铣削

可转位铣削刀具

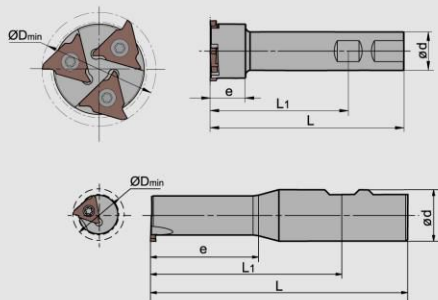
沟槽铣削刀具



SMP05



单齿沟槽铣刀



可转位
铣削
三面刃铣削刀具

刀具规格型号

型 号		库存	基本尺寸(mm)					齿数 Z	适用刀片	宽度(mm)
			ØD _{min}	ød	e	L ₁	L			
SMP05	-025×3.0-XP25-QC16-01	△	25	25	40	89	125	1	QC16L 050~300	0.50-3.00
	-039×3.0-XP25-QC16-03	△	39	25	23	89	125	3	QC16L 050~300	0.50-3.00
	-044×4.8-XP25-QC22-03	△	44	25	23	89	125	3	QC22L 100~480	1.0-4.8

▲常备库存 △按订单生产

刀具配件

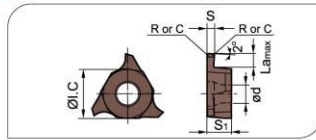
刀具直径 ØD	螺钉	扳手	
Ø25	I60M3.5×10	WT15 IP	
Ø39	I60M3.5×10	WT15 IP	
Ø44	I60M5×13	WT20 IP	



铣削

可转位铣削刀具

刀片选择



工件材料	钢	不锈钢	铸铁	有色金属	耐热合金、钛合金	良好工况	一般工况	恶劣工况
P	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
M	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
K	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
N	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
S	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

刀片外形	型 号	基本尺寸(mm)						CVD涂层				PVD涂层				金属陶瓷	硬质合金								
		S±0.025	L _{max}	R/C	ØI.C	S ₁	ød	HBC3010	HBM2510	HBM2530	HBM3510	HBD1520	HBD2520	HBG1020	HBG2020	HBG2050	HBG3020	HBG1520	HBG2520	HNG1510	HNG1510C	HC30S	HD0510	HD1010	HD2010
	QC22L125-R02	1.25	2.00	R0.2	12.70	4.76	5.5							○	○										
	QC22L145-R02	1.45	2.00	R0.2	12.70	4.76	5.5							○	○										
	QC22L150-R02	1.50	3.50	R0.2	12.70	4.76	5.5							○	★										
	QC22L175-R02	1.75	3.50	R0.2	12.70	4.76	5.5							○	○										
	QC22L185-R02	1.85	3.50	R0.2	12.70	4.76	5.5							○	○										
	QC22L200-R02	2.00	3.50	R0.2	12.70	4.76	5.5							○	★										
	QC22L230-R02	2.30	3.50	R0.2	12.70	4.76	5.5							○	○										
	QC22L250-R03	2.50	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5							○	★										
	QC22L265-R03	2.65	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5							○	○										
	QC22L280-R03	2.80	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5							○	○										
	QC22L300-R03	3.00	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5							○	★										
	QC22L320-R03	3.20	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5							○	○										
	QC22L330-R03	3.30	4.00	R0.3	12.70	4.76	5.5							○	○										
	QC22L350-R03	3.50	5.00	R0.3	12.70	4.76	5.5							○	★										
	QC22L400-R04	4.00	5.00	R0.4	12.70	4.76	5.5							○	★										
	QC22L430-R04	4.30	5.00	R0.4	12.70	4.76	5.5							○	○										
	QC22L450-R04	4.50	5.00	R0.4	12.70	4.76	5.5							○	○										
	QC22L480-R04	4.80	5.00	R0.4	12.70	5.06	5.5							○	○										

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

可转位
铣削
三面刃铣削刀具