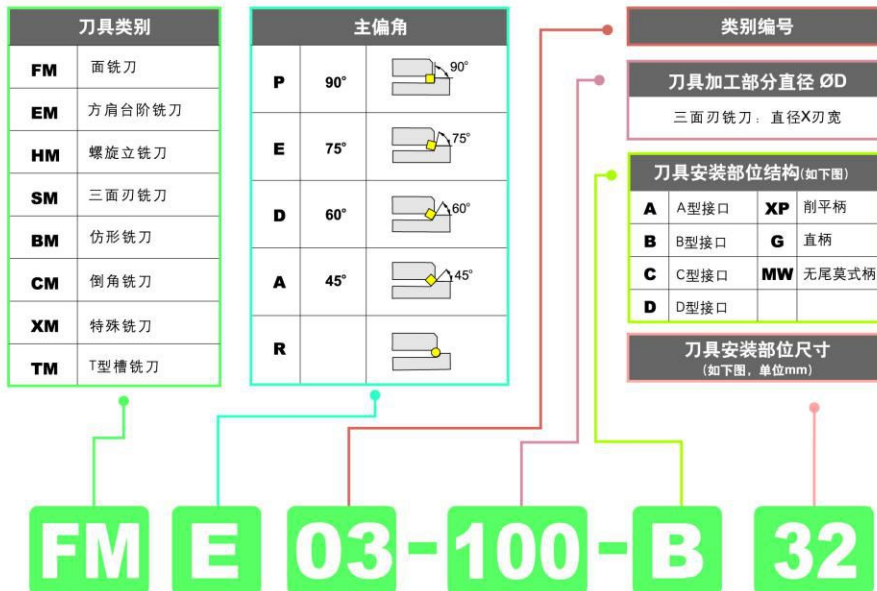
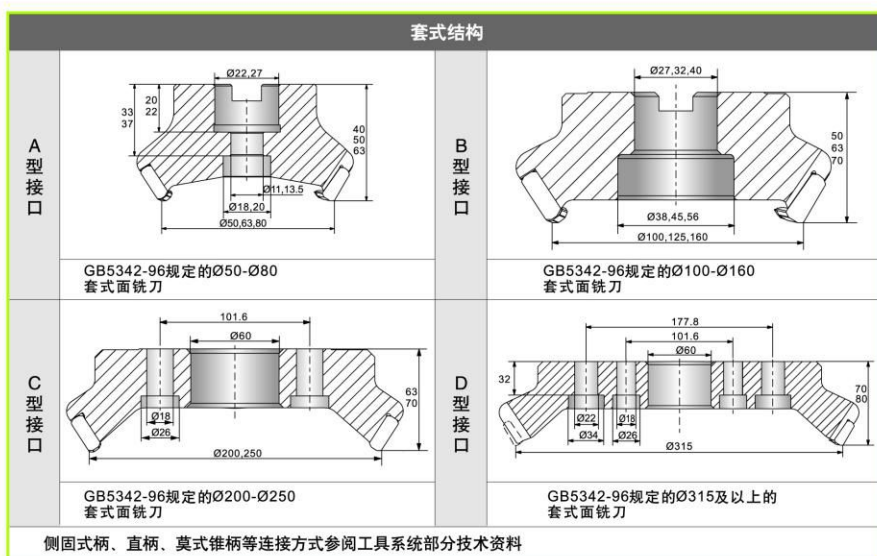










### 可转位铣削刀具型号表示规则



可转位  
铣削  
可转位铣削刀具型号表示规则



刀片形状	
 80° C	 55° D
 R	 S
 60° T	 L
 H	 O

刀片后角	
<b>N</b>	0°
<b>B</b>	5°
<b>C</b>	7°
<b>P</b>	11°
<b>D</b>	15°
<b>E</b>	20°
<b>F</b>	25°

刀片 内接圆直径	刀片形状					
	C	D	R	S	T	L
5.556	—	—	—	—	09	—
6.350	06	07	—	—	11	—
9.525	09	11	09	09	16	—
12.700	12	15	12	12	22	—
15.875	16	19	15	15	27	—
19.050	19	—	19	19	33	—
25.400	25	—	25	25	44	25

可转位  
铣削

可转位铣削刀具型号表示规则

- **S** **P** **12** - **06** **L**

齿数(螺旋立铣刀为槽数)

切削方向 (R: 右 L: 左 缺省为R型)

