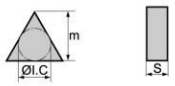
陶瓷刀片命名规则

刀片形状

85° A	82° B	80° C
55° D	75° E	H
55° K	L	86° M
P	S	T
35° V	80° W	其他 Z

精度等级



代号	刀尖高度m 公差(mm)	内接圆ØI.C 公差(mm)	厚度S 公差(mm)	代号	刀尖高度m 公差(mm)	内接圆ØI.C 公差(mm)	厚度S 公差(mm)
A	±0.005	±0.025	±0.025	J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025	K	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025	L	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025	M	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13
E	±0.025	±0.025	±0.025	N	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.13	U	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13

T N G A

主切削刃后角

代号	后角	代号	后角
A	3°	B	5°
C	7°	D	15°
E	20°	F	25°
G	30°	N	0°
P	11°	O	其他后角

断屑槽及夹固形式

代号	有无孔	刀片剖面
N	无	
B	有	>65°
C	有	>65°
A	有	
W	有	≤65°
Q	有	≤65°
X	---	特殊

切削刃长度

内接圆(mm)	刀片形状 C	D	S	T	V	W
3.97				06		
5.0						
5.56				09		
6.0						
6.35	06	07		11	11	
8.0						
9.525	09	11	09	16	16	06
10.0						
12.0						
12.7	12	15	12	22	22	08
15.875	16		15	27		
16.0		19				
19.05	19		19	33		
20.0						
25.0	25	25				
25.4			25			
31.75						
32						

刀片厚度(mm)

•厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度。

代号	刀片厚度(mm)	代号	刀片厚度(mm)
02	2.38	06	6.35
T2	2.58	T6	6.75
03	3.18	07	7.94
T3	3.97	09	9.52
04	4.76	T9	9.72
T4	4.96	11	11.11
05	5.56	12	12.70
T5	5.95		

刀尖圆弧代号

代号	刀尖圆弧半径(mm)
00	无圆角
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	其他
刀片直径尺寸MO(公制)	圆形刀片

12 04 08 T 020 20

刃口形式

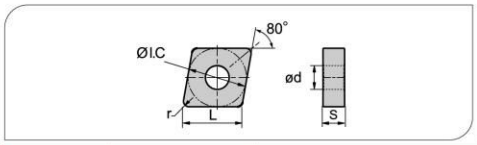
代号	刃口形式	图形
E	钝化	
T	倒棱	
S	倒棱+钝化	
F	锋利刃口	

倒棱宽度(mm)

010	0.10	040	0.40
015	0.15	045	0.45
020	0.20	050	0.50
025	0.25	100	1.00
030	0.30	200	2.00
035	0.35		

倒棱角度

05	5°
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°



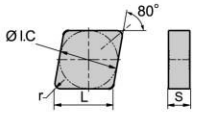
工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	☺	☹	☺ ☹
K 铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	CNGA120404T02020	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4		★	
	CNGA120408T02020	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	CNGA120412T02020	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	CNGA160608T02020	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8		★	
	CNGA160612T02020	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2		★	
	CNGA160616T02020	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6		★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DCLNR/L Kr:95°	PCBNR/L Kr:75°	PCLNR/L Kr:95°	MCBNR/L Kr:75°	MCLNR/L Kr:95°	PCLNR/L Kr:95°
页码 156	163	164	175	176	220



工件材料		良好工况	一般工况	恶劣工况
P	钢	☺	☹	☺ ☹
K	铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

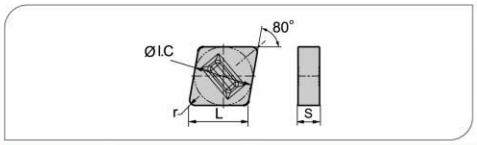
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	I.CØ	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	CNGN120404T02020	12.9	12.7	4.76	-	0.4	★		
	CNGN120408T02020	12.9	12.7	4.76	-	0.8	★	○	★
	CNGN120412T02020	12.9	12.7	4.76	-	1.2	★	○	★
	CNGN120708T02020	12.9	12.7	7.94	-	0.8	★	○	★
	CNGN120712T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.2	★	○	★
	CNGN120716T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.6	★	○	★
	CNGN160408T02020	16.1	15.875	4.76	-	0.8	★		
	CNGN160412T02020	16.1	15.875	4.76	-	1.2	★	○	★
	CNGN160416T02020	16.1	15.875	4.76	-	1.6	★	○	★
	CNGN160612T02020	16.1	15.875	6.35	-	1.2	★		
	CNGN160616T02020	16.1	15.875	6.35	-	1.6	★	○	★

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

CCLNR/L
Kr:95°

页码　209



工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	☺	☹	☺ ☹
K 铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

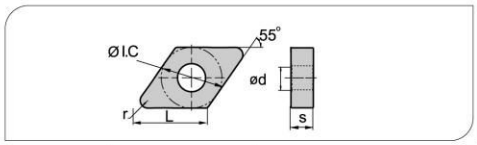
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	CNGX120712T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.2		★	
	CNGX120716T02020	12.9	12.7	7.94	-	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

JCLNR/L
Kr:95°

页码 213



工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	☺	☹	☺ ☹
K 铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	DNGA150604T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4		★	
	DNGA150608T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		★	
	DNGA150612T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		★	
	DNGA150616T02020	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

DDJNR/L
Kr:93°

PDJNR/L
Kr:93°

PDNNR/L
Kr:63°

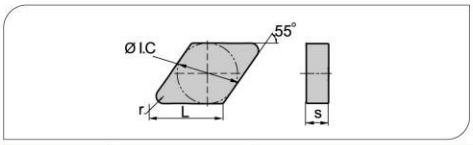
MDJNR/L
Kr:93°

MDPNN
Kr:62°30'

PDSNR/L
Kr:62°30'

PDUNR/L
Kr:93°

页码 157 165 166 177 178 221 222



工件材料		良好工况	一般工况	恶劣工况
P	钢	☺	☹	☺ ☹
K	铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

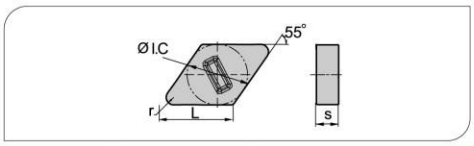
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	DNGN150408T02020	15.5	12.7	4.76	-	0.8	★	★	★
	DNGN150412T02020	15.5	12.7	4.76	-	1.2	★	★	★
	DNGN150704T02020	15.5	12.7	7.94	-	0.4	★	★	★
	DNGN150708T02020	15.5	12.7	7.94	-	0.8	★	★	★
	DNGN150712T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.2	★	★	★
	DNGN150716T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.6	★	★	★

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

CDJNR/L
Kr:93°

页码　210



工件材料		良好工况	一般工况	恶劣工况
P	钢	☺	☹	☺ ☹
K	铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

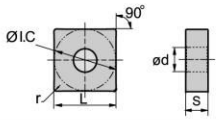
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	DNGX150712T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.2		★	
	DNGX150716T02020	15.5	12.7	7.94	-	1.6		★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

JDJNR/L
Kr:93°

页码　213



工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	☺	☹	☺ ☹
K 铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	SNGA120404T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		★	
	SNGA120408T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	SNGA120412T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	SNGA120416T02020	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

DSBNR/L
Kr:75°
页码 158

PSBNR/L
Kr:75°
页码 167

PSDNN
Kr:45°
页码 168

PSKNR/L
Kr:75°
页码 169

PSSNR/L
Kr:45°
页码 170

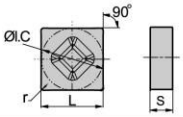
MSBNR/L
Kr:75°
页码 179

MSRNR/L
Kr:75°
页码 180

MSKNR/L
Kr:75°
页码 181

MSDNN
Kr:45°
页码 182

PSKNR/L
Kr:75°
页码 223



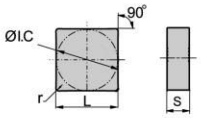
工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	☺	☹	☺ ☹
K 铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	SNGX120708T02020	12.7	12.7	7.94	-	0.8		★	
	SNGX120712T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.2		★	
	SNGX120716T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

JSDNN
Kr:45°
页码 213



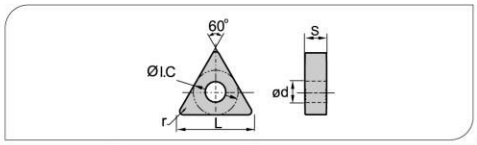
工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	☺	😐	☺ 😐
K 铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	SNGN090308T01020	9.525	9.525	3.18	-	0.8	★		
	SNGN090312T01020	9.525	9.525	3.18	-	1.2	★		
	SNGN120404T02020	12.7	12.7	4.76	-	0.4	★	○	★
	SNGN120408T02020	12.7	12.7	4.76	-	0.8	★	○	★
	SNGN120412T02020	12.7	12.7	4.76	-	1.2	★	○	★
	SNGN120416T02020	12.7	12.7	4.76	-	1.6	★		
	SNGN120704T02020	12.7	12.7	7.94	-	0.4	★		
	SNGN120708T02020	12.7	12.7	7.94	-	0.8	★	○	★
	SNGN120712T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.2	★		
	SNGN120716T02020	12.7	12.7	7.94	-	1.6	★		
	SNGN150708T02020	15.875	15.875	7.94	-	0.8	★	○	★
	SNGN150712T02020	15.875	15.875	7.94	-	1.2	★	○	★
	SNGN150716T02020	15.875	15.875	7.94	-	1.6	★		
	SNGN190708T03020	19.05	19.05	7.94	-	0.8	★		
	SNGN190712T03020	19.05	19.05	7.94	-	1.2	★		
	SNGN190716T03020	19.05	19.05	7.94	-	1.6	★		
	SNGN190724T03020	19.05	19.05	7.94	-	2.4	★		
	SNGN191024T04020	19.05	19.05	10.05	-	2.4	★		
	SNGN251024T10015	25.4	25.4	10.05	-	2.4	★		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

页码　211



工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	☺	☹	☺ ☹
K 铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

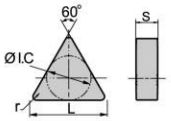
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	TNGA160404T01020	16.50	9.525	4.76	3.86	0.4		★	
	TNGA160408T02020	16.50	9.525	4.76	3.86	0.8		★	
	TNGA160412T02020	16.50	9.525	4.76	3.86	1.2		★	
	TNGA220408T02020	22.00	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	TNGA220412T02020	22.00	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	TNGA220416T02020	22.00	12.7	4.76	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存 ●可选牌号备库存 ○按订单生产

适用刀具

DTGNR/L Kr:91°	PTFNR/L Kr:90°	PTTNR/L Kr:60°	PTGNR/L Kr:90°	MTGNR/L Kr:90°	MTJNR/L Kr:93°	MTFNR/L Kr:90°
页码 159	171	172	173	183	184	185

PTFNR/L Kr:90°
页码 224



良好工况　一般工况　恶劣工况

工件材料		良好工况	一般工况	恶劣工况
P	钢	☺	☹	☺ ☹
K	铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

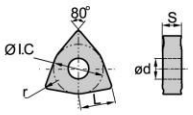
刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	TNGN160404T02020	16.50	9.525	4.76	-	0.4	★		
	TNGN160408T02020	16.50	9.525	4.76	-	0.8	★	○	★
	TNGN160412T02020	16.50	9.525	4.76	-	1.2	★	○	★
	TNGN160708T02020	16.50	9.525	7.94	-	0.8	★	○	★
	TNGN160712T02020	16.50	9.525	7.94	-	1.2	★		
	TNGN160716T02020	16.50	9.525	7.94	-	1.6	★		
	TNGN220408T02020	22.00	12.7	4.76	-	0.8	★	○	★
	TNGN220412T02020	22.00	12.7	4.76	-	1.2	★	○	★
	TNGN220416T02020	22.00	12.7	4.76	-	1.6	★	○	★
	TNGN220712T02020	22.00	12.7	7.94	-	1.2	★		
	TNGN220716T02020	22.00	12.7	7.94	-	1.6	★		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

CTJNR/L
Kr:93°

页码　209



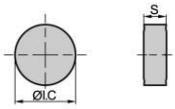
工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	☺	☹	☺ ☹
K 铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	WNGA080408T02020	8.69	12.7	4.76	5.16	0.8		★	
	WNGA080412T02020	8.69	12.7	4.76	5.16	1.2		★	
	WNGA080416T02020	8.69	12.7	4.76	5.16	1.6		★	

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

DWLNR/L Kr:95°	PWLNR/L Kr:95°	MWLNR/L Kr:95°	PWLNR/L Kr:95°
页码 162	174	188	225



工件材料	良好工况	一般工况	恶劣工况
P 钢	☺	☹	☺ ☹
K 铸铁	☺	☺ 😐 ☹	☺ ☹

刀片外形	型号	尺寸(mm)					牌号		
		L	ØI.C	S	ød	r	HA100	HN100	HN200
	RNGN090400T02020	---	9.53	4.76	---	---	★		
	RNGN120400T02020	---	12.7	4.76	---	---	★	○	★
	RNGN120700T02020	---	12.7	7.94	---	---	★	○	★
	RNGN150700T02020	---	15.875	7.94	---	---	★	○	★
	RNGN190700T03020	---	19.05	7.94	---	---	★	○	★
	RNGN251000T05020	---	25.40	10.05	---	---	★		

★主推牌号备库存　●可选牌号备库存　○按订单生产

适用刀具

CRDNN
页码 212