

## 外圆车削刀具

D类夹紧方式 *New*

						
主偏角 95°	93°	75°	91°	72°30'	93°	95°
页码 156	157	158	159	160	161	162

## P类夹紧方式

						
主偏角 75°	95°	93°	63°	75°	45°	75°
页码 163	164	165	166	167	168	169

				
主偏角 45°	90°	60°	90°	95°
页码 170	171	172	173	174



## M类夹紧方式

						
主偏角 75°	95°	93°	62°30'	75°	75°	75°
页码 175	176	177	178	179	180	181

						
主偏角 45°	90°	93°	90°	72°30'	93°	95°
页码 182	183	184	185	186	187	188

	
主偏角	
页码 189	189

## S类夹紧方式

						
主偏角 90°	95°	90°	93°	62°30'	93°	90°
页码 190	191	192	193	194	195	196



# 车削

## 车削刀具一览表



普通车削

车削刀具一览表

						
主偏角 72°30'	72°30'	93°	75°	45°	75°	45°
页码 197	198	199	200	200	201	201

						
主偏角 90°	91°	91°	60°	90°		
页码 202	202	203	204	205	206	207

### C类夹紧方式

	
主偏角 93°	63°
页码 208	208

### 陶瓷刀片用车削刀具

						
主偏角 95°	93°	93°	93°	75°	75°	45°
页码 209	209	210	210	211	211	212

			
主偏角	95°	93°	45°
页码 212	213	213	213

## 内孔车削刀具

## P类夹紧方式

					
主偏角 95°	62°30'	93°	75°	90°	95°
页码 220	221	222	223	224	225

## S类夹紧方式

						
主偏角 95°	107°30'	93°	95°	75°	91°	107°30'
页码 226	227	228	229	230	231	232

						
主偏角 93°	107°30'	93°	95°	107°30'	93°	93°
页码 233	234	235	236	237	238	239

	
主偏角 90°	95°
页码 240	241

## 阻尼刀杆

					
主偏角 95°	107°30'	93°	93°	107°30'	93°
页码 243	244	245	246	247	247



# 车削

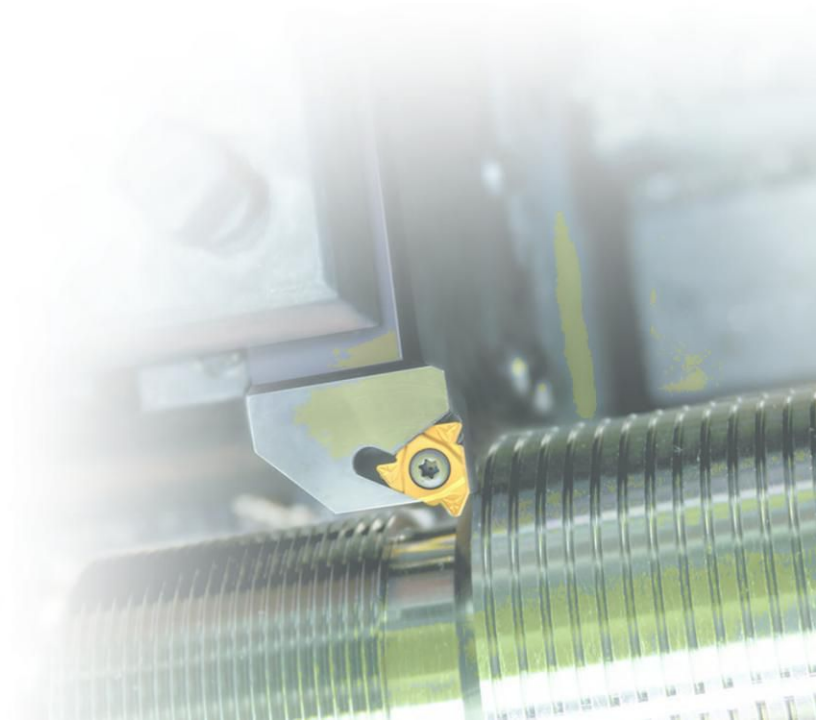
## 车削刀具一览表

普通车削

车削刀具一览表

### 切断切槽刀具

 QE□□R/L	 QECDR/L	 QX□DR/L	 QE□SR/L	 QE□S□□N	 QZS□	 QF□□R/L
页码 275	276	276	277	278	278	279-280
 QF□□RR/LL	 QF□DR/L	 C□□□-Q□DR/L	 C40X-Q□DR/L	 QZQ□□R/L	 C□□□QZSR	 QZS□□R/L
页码 281-284	285-286	287	287	291	292	292
 GQCR/L	 S□□□-QC□□□□R/L					
页码 289	289					



车削新品

-LC新一代铝加工槽型



车削新品

-USF精密车削加工槽型

